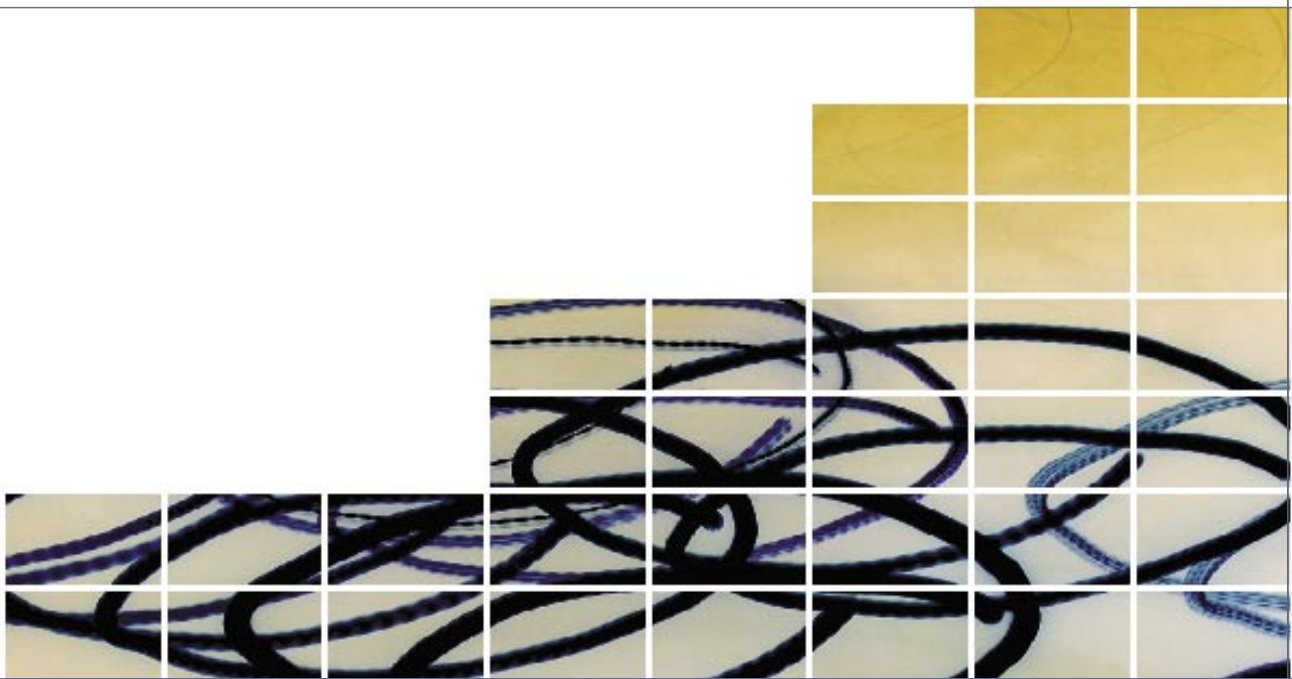


**Ihr Spezialist für hochwertige und effiziente
Lösungen in der Kabelkonfektion und
Lackdrahtbearbeitung.**

Rubrik 16 Handwerkzeuge



www.kuschmann.net

Schneiden
Schneiden / Abisolieren
Zuführen / Abrollen
Ablängen / Abisolieren
Crimpen
Aderendhülsenverarbeitung
Prüfen / Messen
Ablegen / Wickeln / Bündeln
Handwerkzeug
Bedrucken
Entriegelungswerkzeuge
Lackdrahtbearbeitung
Kabelschirmbearbeitung
Splicetechnik
Kabel- / Kupferrecycling
Bauteilebearbeitung

Rubrik 16 Handwerkzeuge

1)

Akku-mechanisches Crimpgerät E-PEW 12

Elektromechanisch angetriebenes Handgerät mit Li-Ionen-Technologie.

Es können über 1.000 verschiedene Crimpeinsätze mit allen verfügbaren Positionierhilfen, Drahtanschlüssen etc. der Handcrimpzange PEW 12 verwendet werden.

Querschnittsbereich, kontaktabhängig 0,08 - 50 mm². Prozessüberwachung mit LED-Multifunktionsanzeige und Motorschnellstopp.



2)

Akku-hydraulisches Crimpgerät HC 20

Elektro-hydraulisch angetriebenes Handgerät zum Vercrimpen von gedrehten Stift- und Buchsenkontakten.

Presskraft von 20 kN.
Standard- und MIL 22520 Crimpung möglich.

Querschnittsbereich je nach Crimpkopf
0,14 - 16 mm².







3)

MiniStrip hochpräzises Abisoliergerät



Dieses innovative Abisoliergerät MiniStrip ist speziell für Kabel mit kleinen Querschnitten von ca. 0,10 - 1,5 mm² und einem Aussendurchmesser von max. 2,5 mm geeignet.





Rubrik 16 Handwerkzeuge

<p>4) Elektronik Super-Knirps</p> <p>Der Elektronik Super Knips verfügt über präzisionsgeschliffenen Schneiden für sauberes, flächengleiches Trennen. Das sehr leichtgängige Gelenk und die Öffnungsfeder bieten hohen Bedienungskomfort</p>	
<p>5) Kabelschere D 27</p> <p>Große Durchmesser leicht und sauber schneiden.</p> <p>Die Kabelschere D 27 dient zum Schneiden von ein-, mehr- und feindrähtigen Kabeln aus Al und Cu bis zu einem Ø von 27 mm bzw. 150 mm²</p>	
<p>6) Kabelscheren D 38</p> <p>Komfortabel arbeiten unter beengten Bedingungen. Die Kabelschere D 38 dient zum Schneiden von ein-, mehr- und feindrähtigen Kabeln aus Al und Cu bis zu einem Ø von 38 mm bzw. 280 mm²</p>	
<p>7) Ausklinkzange für Stege aus Verdrahtungskanälen</p> <p>Spezialzange zum Ausklinken von Stegen aus Verdrahtungskanälen. Schnitttiefe variabel - Durchlaufprinzip mit einem Schnitt maximal 80 mm</p>	

Rubrik 16 Handwerkzeuge

<p>8) Selbsteinstellende Abisolierzange</p> <p>Selbsteinstellende Abisolierzange für ein-, mehr- und feindrätige Leiter mit allen gängigen Isolationsmaterialien 0,2 – 6,0 mm² und dünne Flachleiter. Mit Längenanschlag von 6 bis 18 mm und Drahtschneider für Cu- und Al-Leiter bis 2,5 mm². Sehr gut geeignet zum Abisolieren unter beengten Platzverhältnissen.</p>	
<p>9) Multistrip 10 selbstanpassende Universal-Abisolierzange</p> <p>Selbstanpassende Abisolierzange für ein-, mehr- und feindrätige Leiter mit Kunststoff-Gummi- Teflon®- und Radox®-isolation 0,03 - 10 mm² und dünne Flachleiter. Mit Längenanschlag von 3 bis 18 mm und Drahtschneider für Cu- und Al-Leiter mehrdrätig bis 10 mm² und Massivdraht bis 6 mm².</p>	
<p>10) Selbsteinstellende Abisolierzange 1mm²</p> <p>Selbsteinstellende Abisolierzange für ein-, mehr- und feindrätige Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation 0,08 - 1,0 mm² und dünne Flachleiter. Mit Längenanschlag von 2,5 bis 7,0 mm und Drahtschneider für Cu- und Al-Leiter mehrdrätig bis 1,0 mm²</p>	
<p>11) Selbsteinstellende Abisolierzange 16mm²</p> <p>Selbsteinstellende Abisolierzange für ein-, mehr- und feindrätige Leiter mit Kunststoff- oder Gummiisolation 0,03 - 10 mm² und dünne Flachleiter. Mit Längenanschlag von 3 bis 18 mm und Drahtschneider für Cu- und Al-Leiter mehrdrätig bis 10 mm² und Massivdraht bis 6 mm². Auch als Version 2,5 – 16 mm² erhältlich, allerdings ohne Längenanschlag, keine Flachleiter.</p>	

Rubrik 16 Handwerkzeuge

<p>12) Universal-Abisolierzangen</p> <p>Diese Zangen sind besonders für Teflon® und Solarkabel geeignet. Querschnittsbereich je nach Ausführung / Modell 0,03 – 10,0 mm².</p>	
<p>13) Handcrimpzange Serie CK 100</p> <p>Die Handcrimpzange der Serie CK 100 ist für verschiedenste Anwendungen und Querschnitte von 0,1 bis 10 mm² geeignet. Je nach Anwendungsbedarf können verschiedene Gesenkeinsätze ausgewählt werden. Leiter und Isolation werden DIN gerecht verarbeitet.</p>	
<p>14) Handcrimpzange Serie CS 30 STRATO</p> <p>Die Handcrimpzange der Serie CS 30 STRATO ist für verschiedenste Anwendungen und Querschnitte von 0,1 bis 10 mm² geeignet.</p>	
<p>15) Akku Handcrimpgerät EHC 13</p> <p>Elektro-Hydraulisches Universal-Handcrimpgerät für den Einsatz von verschiedenen auswechselbaren Crimpeinsätzen, zur</p> <p>Verarbeitung von DIN Material bis 300 mm² CU/AL.</p> <p>Mit ihm können kleine und größere Querschnittsbereiche speziell an schwer zugänglichen Stellen gecrimpt werden.</p>	

Rubrik 16 Handwerkzeuge

16)
Crimpeinsätze EHC 13

Sechskantpresseinsätze nach DIN 48083 für AKKU Handcrimpgerät EHC 10 für Verbindungsmaterial nach DIN 46235 CU und AL

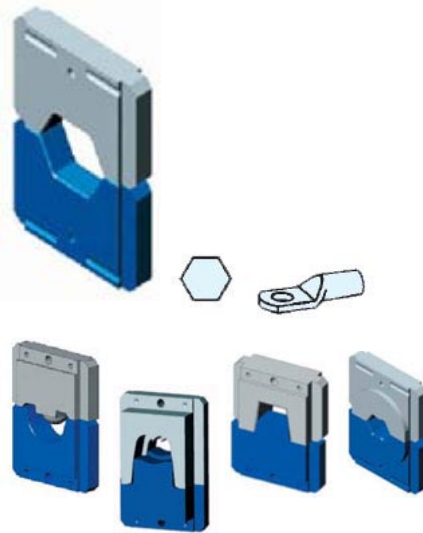
Sechskantpresseinsätze nach DIN 48083 für AKKU Handcrimpgerät EHC 10 zur Verarbeitung von Kabelschuhen und Verbindern aus Kupfer - DIN ähnlich

Dornpresseinsätze für AKKU Handcrimpgerät EHC 10 für Quetschkabelschuh nach DIN 46234

Crimpeinsatzsets für AKKU Handcrimpgerät EHC 10 zur Verarbeitung von Krallenkabelschuhen

Crimpeinsatzsets für AKKU Handcrimpgerät EHC 10 zur Verarbeitung von Aderendhülsen

Crimpeinsatzsets für AKKU Handcrimpgerät EHC 10 für Sonderanwendungen
Crimpeinsätze Automobil Bordnetze



17)
Crimpbacken CS 70150

Crimpbacken für den Einsatz im Schraubstock für Aderendhülsen 70 - 150 mm²



Rubrik 16 Handwerkzeuge

<p>18) Handcrimpgerät 0695/U</p> <p>Mechanisches Presswerkzeug mit Ratschensystem zum Verpressen von Rohr- und Quetschkabelschuhen von 6 bis 95 mm². Für höchste Anforderungen und Normen DIN / SEN / BS / MIL-SPE / UL.</p>	
<p>19) Handcrimpwerkzeug 1909 42</p> <p>Parallel System-Handcrimpwerkzeug für den Einsatz mit den patentrechtlich geschützten auswechselbaren WDT Crimpeinsätzen. Präzisionsgeschliffene, vergütete Führungen sowie feinstverzahntes Ratschensystem für höchste, gleichbleibende Crimpqualität.</p>	
<p>19a) WDT- Gesenkeinsätze</p>	
<p>19b) Einschubvorrichtung für WDT Führungsteil-Set</p> <p>Die Qualität in der Crimptechnik beginnt bereits beim Einlegen der Presskabelschuhe. Die richtige, wiederholgenaue Position der Verbinder im Gesenk ist einer der wichtigsten Faktoren für eine gleichbleibende Qualität in der Crimptechnik.</p>	
<p>20) Crimp-Systemzange PEW 12</p> <p>Spezialcrimpzange zum Vercrimpen nahezu aller aktuellen Crimpverbinder mit einem Leiternennquerschnitt von 0,08-95 mm². Mehr als 1000 unterschiedliche Crimpeinsätze lieferbar, z.B. für : Rennsteig-Crimpeinsätze</p>	

KUSCHMANN KABELTECHNIK

A thick red horizontal line that starts under the 'KUSCHMANN' text, extends to the right, and then curves upwards and to the right, ending under the 'KABELTECHNIK' text.

Linckestraße 15
58566 Kierspe
Germany

Tel.: +49 (0) 23 59 / 29 01 18
Fax: +49 (0) 23 59 / 29 03 41

Mobil: +49 (0) 172 / 2 70 92 21
E-Mail: info@kuschmann.net
Web: www.kuschmann.net