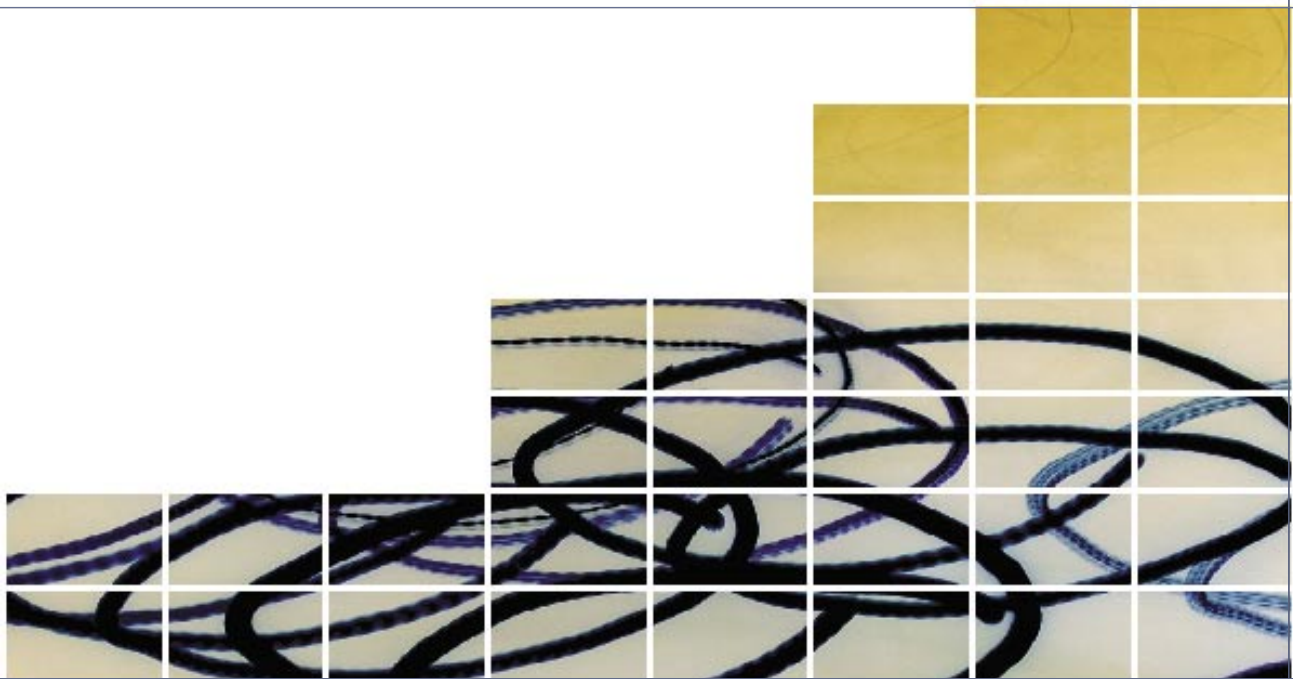


**Ihr Spezialist für hochwertige und effiziente  
Lösungen in der Kabelkonfektion und  
Lackdrahtbearbeitung.**

Rubrik 5 Crimpen



[www.kuschmann.net](http://www.kuschmann.net)

Schneiden  
Schneiden / Abisolieren  
Zuführen / Abrollen  
Ablängen / Abisolieren  
Crimpen  
Aderendhülsenverarbeitung  
Prüfen / Messen  
Ablegen / Wickeln / Bündeln  
Handwerkzeug  
Bedrucken  
Entriegelungswerkzeuge  
Lackdrahtbearbeitung  
Kabelschirmbearbeitung  
Splicetechnik  
Kabel- / Kupferrecycling  
Bauteilebearbeitung

## Rubrik 5 Crimpen

### 1) STRIPPER-CRIMPER KM 3011

Stripper-Crimper neuester Technologie Elektro-pneumatische Crimppresse mit integrierter Abisoliervorrichtung in kompakter, steifer und temperaturstabiler Plattenbauweise mit Schnellwechselvorrichtung für fast alle handelsüblichen Crimpwerkzeuge.



### 2) Crimpmaschine CRIMPMATIC CP 963

Elektrische Crimppresse in kompakter, steifer und temperaturstabiler Plattenbauweise mit massivem Pressenbär und Schnellwechselvorrichtung.

Für fast alle handelsüblichen Crimpwerkzeuge bis 6 mm<sup>2</sup>.



### 3) CRIMPMATIC 600

Crimppresse mit frequenzgeregeltem Antrieb und 3-Punkt-Schnellwechsel-Werkzeugaufnahme. Die kompakte, raumsparende Bauweise mit festigkeitsoptimiertem Grundgestell und zentraler Krafteinleitung über den Exzenter in den Pressenbär sorgen für hohe CPK- Werte und einen geräuscharmen Lauf.



### 4) Crimpmaschine Stripmatic 940

Elektro-pneumatische Crimppresse mit integrierter Abisoliervorrichtung in kompakter, steifer und temperaturstabiler Plattenbauweise mit massivem Pressenbär und Schnellwechselvorrichtung, bei dem der abzuisolierende Leiter nicht bewegt wird.

Für fast alle handelsüblichen Crimpwerkzeuge bis 2,5 mm<sup>2</sup> bzw. 4 mm<sup>2</sup>.



## Rubrik 5 Crimpen

### 5) Crimpmaschine STRIPMATIC 602

Programmierbarer Stripper-Crimper mit numerisch gesteuerter Abisolierstation zum präzisen Abisolieren und Crimpen von Litzenleitern an quer- oder längsgegurten Kontakten.

Nach dem Abisolieren transportiert die bewegliche Kabelklemmung den Leiter zum Anschlagen in das Werkzeug. Dadurch können Crimpwerkzeuge verschiedenster Hersteller ohne Modifizierung eingesetzt werden.

Schnelle und einfache Bedienung über Touchscreen, mit Einrichtbetrieb und Diagnoseanzeige im Klartext.



### 6) Crimpmaschine Stripmatic 944

Elektro-pneumatische Crimppresse mit integrierter Abisoliervorrichtung und zusätzlichem Korrekturschnitt, bei dem der abzuisolierende Leiter nicht bewegt wird. Exenterpresse in kompakter, steifer und temperaturstabiler Plattenbauweise mit massivem Pressenbär und Schnellwechsellvorrichtung.

Für fast alle handelsüblichen Crimpwerkzeuge bis 2,5 mm<sup>2</sup>.



## Rubrik 5 Crimpen

### 7) STRIPMATIC 944 VKAEH

Elektro-pneumatische Crimppresse mit integrierter Abisoliervorrichtung und zusätzlichem Korrekturschnitt (optional), bei dem der abzuisolierende Leiter nicht bewegt wird.

Geeignet für die schnelle und zuverlässige Verarbeitung von allen gegurteten geschlossenen Kontakten wie z. B. Kabelschuhen und Aderendhülsen mit Kunststoffkragen. Als Basis dient die Abisoliervorrichtung 944 mit Korrekturschnitt.



### 8) Crimpmaschine SEALMATIC 944-S Sealbestückung

Elektro-pneumatische Crimppresse, welche in einem Arbeitsgang einen zusätzlichen Korrekturschnitt durchführt, die Leitung abisoliert, ein Seal montiert und mit dem Kontakt vercrimpt. Der abzuisolierende Leiter wird dabei nicht bewegt.



### 9) CRIMPMATIC CP 970 / 35 und CP 970 / 50

Crimppresse in kompakter, steifer und temperaturstabiler Plattenbauweise mit massivem Pressenbär und Festhub zum Verarbeiten von Crimpkontakten in Bandform oder Einzelware bis zu einem maximalen Drahtquerschnitt von 16 bzw. 25 mm<sup>2</sup>.



## Rubrik 5 Crimpen

10)  
Crimpmaschine  
CRIMPMATIC CP 971

Crimppresse in kompakter, steifer und temperaturstabiler Plattenbauweise mit massivem Pressenbär und Festhub zum Verarbeiten von Crimpkontakten in Bandform oder Einzelware bis zu einem maximalen Drahtquerschnitt von 50 mm<sup>2</sup>. Die Crimppresse hat eine Werkzeug-Schnellwech selvorrichtung zur Aufnahme von POWER-CRIMP-Werkzeugen.



11)  
CRIMPMATIC CP 972 / 300

Crimppresse für schwere Crimpkontakte bis 300 mm<sup>2</sup>. Es können Werkzeuge mit Säulenführung verwendet werden. Als Handarbeitsplatz sind sämtliche Schutzeinrichtungen integriert.



12)  
Crimpwerkzeug mechanisch Quertransport  
QUICK-CRIMP 947

Crimp-Schnellwechselwerkzeug mit mechanischem Quervorschub, für linkseinlaufende Kontakte mit einem Trägerstreifen. Zweigeteilter Amboss für Draht- und Isolationscrimp. Schnell auf andere Kontakte umzurüsten. 3 Jahre oder 3.000.000 Kontaktanschläge Garantie.



## Rubrik 5 Crimpen

<p>13) Crimpwerkzeug mechanisch Längstransport QUICK-CRIMP 948</p> <p>Crimp-Schnellwechselwerkzeug mit mechanischem Längsvorschub, zur Verarbeitung von Standard-Längstransportkontakten (von hinten einlaufend). Der Transporttisch und der in Draht- und Isolationscrimp zweigeteilte Amboss bilden eine in der Grundplatte fixierte Einheit.</p> <p>Schnell auf andere Kontakte umzurüsten. 3 Jahre oder 3.000.000 Kontaktanschläge Garantie.</p>	 
<p>14) Crimpwerkzeug pneumatisch Quertransport GLOBAL-STAR 951</p> <p>Crimp-Schnellwechselwerkzeug mit pneumatischem Quervorschub, mit im Grundkörper integriertem Zylinder, für linkseinlaufende Kontakte mit einem Trägerstreifen. Das Ober- bzw. Unterflurvorschubsystem ermöglicht einfache Tischeinstellung.</p> <p>Zweigeteilter Amboss für Draht- und Isolationscrimp. Schnell auf andere Kontakte umzurüsten. 3 Jahre oder 3.000.000 Kontaktanschläge Garantie.</p>	 
<p>15) Crimpwerkzeug pneumatisch Längstransport GLOBAL-STAR 952</p> <p>Crimp-Schnellwechselwerkzeug mit pneumatischem Längsvorschub, mit im Grundkörper integriertem Zylinder, zur Verarbeitung von Standard-Längstransportkontakten (von hinten einlaufend).</p> <p>Der Transporttisch und der in Draht- und Isolationscrimp zweigeteilte Amboss bilden eine in der Grundplatte fixierte Einheit.</p> <p>Schnell auf andere Kontakte umzurüsten. 3 Jahre oder 3.000.000 Kontaktanschläge Garantie.</p>	 

## Rubrik 5 Crimpen

16)

Crimpwerkzeug quer QUICK-CRIMP 912 / 90

Crimp-Schnellwechselwerkzeug mit mechanischem Längsvorschub, zur Verarbeitung von End- bzw. Durchgangsverbindern 90° zur Transportrichtung. Es können damit z.B. Leuchtdioden, Widerstände, Sensoren, Vierkantstifte mit Drähten, Leitungen oder ähnliche Verbindungen hergestellt werden.

Die zu verarbeitenden Produkte können bequem von vorne und beiden Seiten eingelegt werden. Das Werkzeug lässt sich auf jeder handelsübliche Crimppresse mit 40/41 mm Hub einsetzen.

Optional ist auch ein Schiebetisch, zum Einlegen der Teile außerhalb des Werkzeuges, erhältlich.



17)

Crimpwerkzeug pneumatisch Quertransport GLOBAL-STAR Spezial für vorisolierte Kontakte

GLOBAL-STAR Spezial für vorisolierte Kontakte Crimp-Schnellwechselwerkzeug mit pneumatischem Quervorschub, mit im Grundkörper integriertem Zylinder, für vorisolierte Aderendhülsen (0,14 - 2,5 mm<sup>2</sup> Kabelschuhe (0,5 - 6,0 mm<sup>2</sup>) etc., komplett mit variabler Streifenführung Einführzentrierung und einem Satz Crimpeinsätze für einen Querschnittsbereich.



18)

Sonderwerkzeug Global Star 951 Western Stecker

Auch für die vom Standard abweichende Verarbeitung von spezifischen Kontakten und Anwendungen bieten wir Lösungen an.



## Rubrik 5 Crimpen

19)  
Crimpwerkzeug pneumatisch Quertransport  
QUICK-CRIMP 931 XL

Crimp-Schnellwechselwerkzeug in verstärkter Ausführung, zur Verarbeitung von quergeführten Kontakten im Querschnittsbereich von 6 - 16 mm<sup>2</sup> bei max. 1 mm Materialstärke, Schrittlänge ab 30 mm und Crimperbreite von 24 mm. Pneumatischer Vorschub mit doppelt wirkendem Zylinder und integriertem Ventil. Für den Einsatz in Tischpressen und Vollautomaten mit einem unteren Totpunkt von 135,78 mm.



20)  
Crimpwerkzeug pneumatisch Längstransport  
QUICK-CRIMP 932 XL

Crimp-Schnellwechselwerkzeug in verstärkter Ausführung, zur Verarbeitung von längsgeführten Kontakten im Querschnittsbereich von 6 - 16 mm<sup>2</sup> bei max. 1 mm Materialstärke. Pneumatischer Vorschub mit doppelt wirkendem Zylinder und integriertem Ventil. Für den Einsatz in Tischpressen und Vollautomaten mit einem unteren Totpunkt von 135,78 mm.



21)  
Crimpwerkzeug pneumatisch Längstransport  
POWER-CRIMP 935

Crimp-Schnellwechselwerkzeug in verstärkter Ausführung, zur Verarbeitung von längsgeführten Kontakten im Querschnittsbereich von 6 - 50 mm<sup>2</sup>. Pneumatischer Vorschub mit doppelt wirkendem Zylinder und integriertem Ventil. Für den Einsatz in Tischpressen und Vollautomaten mit einem unteren Totpunkt von 158,4 mm.





## Rubrik 5 Crimpen

22)  
Crimpwerkzeug  
POWER-CRIMP 935 EK

Crimp-Schnellwechselwerkzeug zur Verarbeitung von Einzelkontakten für große Leiterquerschnitte ab 6 mm<sup>2</sup>. Es ist mit einem Schiebetisch zum sicheren Einlegen des Kontakts und der Leitung außerhalb der Crimppresse versehen. Wie alle POWER-CRIMP Werkzeuge kann es in Verbindung mit einer Zweihand-Sicherheitsschaltung auf der CRIMPMATIC 970 und CRIMPMATIC 971 eingesetzt werden.



23)  
Crimpwerkzeug pneumatisch Quertransport  
POWER-CRIMP 936

Crimp-Schnellwechselwerkzeug in verstärkter Ausführung, zur Verarbeitung von quergeführten Kontakten im Querschnittsbereich von 6 - 50 mm<sup>2</sup>. Pneumatischer Vorschub mit doppelt wirkendem Zylinder und integriertem Ventil. Für den Einsatz in Tischpressen und Vollautomaten mit einem unteren Totpunkt von 158,4 mm. Wie alle POWER-CRIMP Werkzeuge kann es auf der CRIMPMATIC 970 und CRIMPMATIC 971 eingesetzt werden.



24)  
Crimpwerkzeug pneumatisch Quertransport  
POWER-CRIMP 938

Crimp-Schnellwechselwerkzeug mit Säulenführungen, zur Verarbeitung von quergeführten Kontakten im Querschnittsbereich von 16 - 100 mm<sup>2</sup>. Pneumatischer Vorschub mit doppelt wirkendem Zylinder und integriertem Ventil.

Für den Einsatz in Tischpressen und Vollautomaten mit einem unteren Totpunkt von 158,4 mm.



## Rubrik 5 Crimpen

<p>25) Crimpwerkzeug POWER-CRIMP 938 BK pan</p> <p>Crimp-Schnellwechselwerkzeug zur Verarbeitung von Einzelkontakten für große Leiterquerschnitte ab 6 mm<sup>2</sup>.</p> <p>Es ist z. B. mit einem Schiebetisch zum sicheren Einlegen des Kontakts und der Leitung außerhalb der Crimppresse versehen.</p>	
<p>26) Sonderwerkzeuge</p> <p>Auch für die vom Standard abweichende Verarbeitung von spezifischen Kontakten bietet wir Lösungen an. Sonderwerkzeuge mit z.B. integriertem Biegen oder Prägen der Kontaktteile oder Sondertrennschnitte sind möglich. Einsetzbar in Tischpressen sowie der CRIMPMATIC 970 und CRIMPMATIC 971.</p>	
<p>27) Crimpmaschine CRIMPMATIC 905</p> <p>Die CRIMPMATIC 905 wurde speziell zum Verarbeiten von Lackdrahtverbindungen entwickelt. Es können sowohl Parallelverbindungen oder wahlweise Endverbindungen hergestellt werden. Bei Endverbindungen werden die überstehenden Lackdrähte abgeschnitten.</p>	
<p>28) Universal Sicherheits-Crimppresse SafeCrimp SCP 10 / 15 / 25 / 40</p> <p>Mit den pneumatisch betriebenen SafeCrimp-Crimppressen können Kontakte bis zu 50 mm<sup>2</sup> und bis zu 4,0 Tonnen Presskraft verarbeitet werden.</p> <p>Die äusserst robusten Tischgeräte verfügen über ein vollkommen neues mechanisches Sicherheitssystem und können mit vielfältigen Einsätzen und Werkzeugen bestückt werden.</p>	

## Rubrik 5 Crimpen

29)

Elektrische Crimpmaschine EC 65

Elektrische Crimpmaschine EC 65 Elektrische Universalcrimpmaschine für Einzelkontakte mit parallel schließenden Backen, zur optimalen Verpressung. Für isolierte und unisolierte Einzelcrimpkontakte 0,14 bis 50 mm<sup>2</sup>.



30)

Crimpmaschine CM 25-1

Pneumatische Crimpmaschine mit 25 kN Presskraft und einem Crimpbereich von 0,08 bis 50 mm<sup>2</sup>. Durch schnelles und einfaches Umrüsten auch bestens geeignet für Kleinserienfertigung. Herstellung von exakten Verpressungen durch Parallelführung der Crimpgesenke kompatibel mit allen Crimpeinsätzen und Positionierhilfen der Crimp-Systemzange PEW 12



31)

Crimpmaschine CM 25-3 für gedrehte Steckverbinder

Pneumatische Crimpmaschine mit 25 kN Presskraft ausschließlich zum Vercrimpen von gedrehten Steckverbindern im angegebenen Querschnittsbereich (0,08 – 10 mm<sup>2</sup>) vorgesehen und entsprechend konstruktiv ausgelegt. Die Maschine ist nur mit Vierdorncrimpeinheiten der Fa. RENNSTEIG WERKZEUGE zu bestücken.



## Rubrik 5 Crimpen

32)

### Crimpmaschine CM 25-3 für Aderendhülsen

Pneumatische Crimpmaschine mit 25 kN Presskraft zum Vercrimpen

Von isolierten und unisolierten Aderendhülsen Querschnittsbereich (0,08 – 10 mm<sup>2</sup>). vorgesehen und entsprechend konstruktiv ausgelegt.

Die Maschine ist mit einer Quadratcrimpeinheit mit 4 profilierten Crimpflächen ausgestattet.



33)

### Crimpmaschine CM 25-5

Pneumatische Crimpmaschine mit Schiebetisch und 25 kN Presskraft für einem Crimpbereich von 0,08 bis 50 mm<sup>2</sup>. Durch schnelles und einfaches Umrüsten auch bestens geeignet für Kleinserienfertigung.

Automatisches Auslösen nach dem Einschieben.

Herstellung von exakten Verpressungen durch Parallelführung der Crimpgesenke

kompatibel mit fast allen Crimpeinsätzen und Positionierhilfen der Crimp-Systemzange PEW 12



34)

### Crimpmaschine CM 25-6

Pneumatische Crimpmaschine mit 25 kN Presskraft und reduziertem Hub, Crimpbereich von 0,08 bis ca. 16 mm<sup>2</sup>. Durch schnelles und einfaches Umrüsten auch bestens geeignet für Kleinserienfertigung

Herstellung von exakten Verpressungen durch Parallelführung der Crimpgesenke kompatibel mit allen Crimpeinsätzen und Positionierhilfen der Crimp-Systemzange PEW 12



## Rubrik 5 Crimpen

### 35) Elektrische Crimpmaschine CS 300

Das Crimpgerät CS 300 ist für Linear-Werkzeugköpfe ausgelegt und garantiert somit ein optimales Verpressen der Kontakte.

Ausgerichtet auf die professionelle Anwendung kann mit den unterschiedlich adaptierbaren Werkzeugköpfen des WEZAG CSV 10 Systems, sowie den Crimpeinsätzen des Crimpsystems CS 30 ein sehr großes Verbinderspektrum verarbeitet werden.

Adapter, Werkzeugköpfe und Gesenke können je nach Anwendungsbedarf schnell und einfach gewechselt werden. Die um 360° drehbare Werkzeugaufnahme passt sich der gewünschten Arbeitsposition an und bietet so ein optimales Handling.



### 36) Universalcrimpmaschinen TT 1416 / TT 1416 CA / CTR-16

Pneumatische Universalcrimpmaschinen für isolierte und unisolierte Einzelcrimpkontakte 0,14 bis 50 mm<sup>2</sup>. Ohne / mit Zwangsablaufsteuerung.



## Rubrik 5 Crimpen

<p>37) Universalcrimpmaschine FMP-20</p> <p>Pneumatische Universalcrimpmaschine für Einzelkontakte mit parallel schließenden Backen, zur optimalen Verpressung. Für isolierte und unisolierte Einzelcrimpkontakte 0,14 bis 50 mm<sup>2</sup>. Pneumatische Zwangsablaufsteuerung, Geschwindigkeitsregelung und Stückzähler.</p>	
<p>38) Universalcrimpmaschine FMP-20 BA</p> <p>Diese pneumatische Universalcrimpmaschine ist mit einem Kontakthaltesystem mit Federvorspannung ausgerüstet. Der Spannhebel kann links, rechts oder beidseitig montiert werden. Das eingebaute Sicherheitsventil unterbricht die Luftzufuhr sobald die Öffnung des Gesenkeinsatzes größer als 5,9 mm beträgt.</p>	
<p>39) Sicherheits-Universalcrimpmaschine SSC-2FP</p> <p>Diese Sicherheits-Universalcrimpmaschine ist mit einer mechanisch, pneumatischen Sicherheitssteuerung ausgerüstet, die einen 3-Stufen Verpressungsablauf garantiert.</p>	
<p>40) Universalcrimpmaschine UP 42</p> <p>Pneumatische Universalcrimpmaschine für Einzelkontakte mit parallel schließenden Backen, zur optimalen Verpressung. Für isolierte und unisolierte Einzelcrimpkontakte 0,14 bis 95 mm<sup>2</sup>. Pneumatische Zwangsablaufsteuerung und Geschwindigkeitsregelung.</p>	

## Rubrik 5 Crimpen

### 41) Universalcrimpmaschine UP 55

Pneumatische Universalcrimpmaschine für Einzelkontakte mit parallel schließenden Backen, zur optimalen Verpressung. Für isolierte und unisolierte Einzelcrimpkontakte 0,14 bis 120 mm<sup>2</sup>.

Basis-Maschine für diverse Anwendungen, wie Schneiden und Spezialcrimpungen. Pneumatische Zwangsablaufsteuerung, Geschwindigkeitsregelung und Stückzähler.



### 42) WDT- Gesenkeinsätze

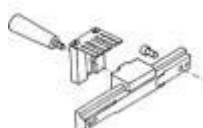


### 43) Dorncrimp Gesenk-Set UPD 6/95-D komplett



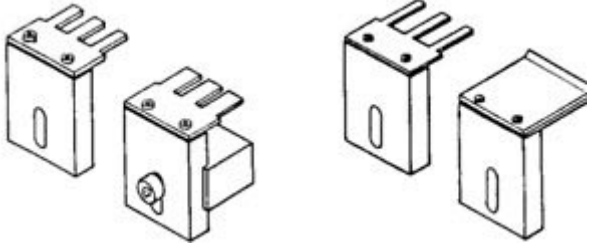


### 44) Einschubvorrichtung für WDT Führungsteil-Set

Die Qualität in der Crimptechnik beginnt bereits beim Einlegen der Presskabelschuhe. Die richtige, wiederholgenaue Position der Verbinder im Gesenk ist einer der wichtigsten Faktoren für eine gleichbleibende Qualität in der Crimptechnik.



## Rubrik 5 Crimpen

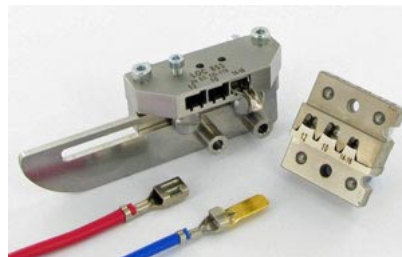
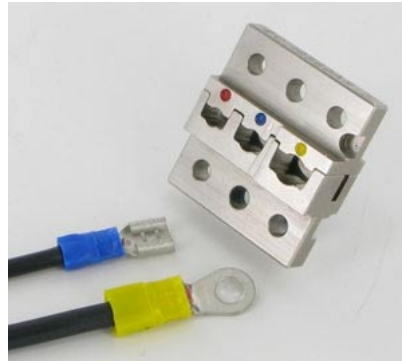
<p>45) Rennsteig-Crimpeinsätze</p>	
<p>46) Gesenkträger für WDT-Gesenke</p>	
<p>47) Führungsteile FT set</p> <p>Presskabelschuhe in der wiederholgenauen und richtigen Lage im Gesenk positionieren wird dank dem Einsatz des Führungsteil-Sets vereinfacht.</p> <p>Die einzelnen Führungsteile sind für die wichtigsten handelsüblichen isolierten und unisolierten Presskabelschuhe passend zu WDT Gesenke verfügbar.</p>	



## Rubrik 5 Crimpen

48)

GLW-Crimpeinsätze



# KUSCHMANN KABELTECHNIK

A thick red horizontal line that starts under the 'KUSCHMANN' text, extends to the right, and then curves upwards and to the right, ending under the 'KABELTECHNIK' text.

Linckestraße 15  
58566 Kierspe  
Germany

Tel.: +49 (0) 23 59 / 29 01 18  
Fax: +49 (0) 23 59 / 29 03 41

Mobil: +49 (0) 172 / 2 70 92 21  
E-Mail: [info@kuschmann.net](mailto:info@kuschmann.net)  
Web: [www.kuschmann.net](http://www.kuschmann.net)